**Учреждение образования**

**«Белорусский государственный технологический университет»**

**СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТОДОМ РОТАЦИОННОГО ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ C УЛУЧШЕННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

**Назначение:** предложенный метод используется для получения методом ротационного формования изделий с улучшенными характеристиками

**Краткая характеристика:** разработанный двухстадийный способ ротационного формования позволяет изготавливать многослойные изделия с улучшенными прочностными характеристиками. В качестве модифицирующих добавок использованы:

вспениватель «Концентрат-БАСКО», % 0,1‑0,5

стекловолокно, % 5‑25

**Преимущества по сравнению с аналогами:** при получении вспененного изделия возможно либо повысить прочность изделия до 10% при той же массе изделия, либо снизить на 10% количество используемого сырья при сохранении прочности изделия. При получении изделий с армирующими волокнами прочность изделия повышается до 10%

**Форма защиты интеллектуальной собственности:** заявка на изобретение а 20100607 «Способ двухстадийного ротационного формирования армированных крупногабаритных полых изделий»

**Стадия разработки:** опытная партия изделий «Контейнер для сбора мусора» на ОАО «БЗПИ» (г. Борисов)

**Технико-экономические результаты внедрения:** разработанный метод получения изделий из модифицированных полимерных материалов позволяет значительно снизить себестоимость изделий, получаемых методом ротационного формования

**Предложения по сотрудничеству с инвесторами:** договор на выполнение работ

Кафедра технологии нефтехимического синтеза и переработки полимерных материалов

**Разработчики:** проф. Ревяко М.М., ассист. Хрол Е.З.

Центр трансфера технологий, тел. (017)327-30-21

E-mail: ctt@belstu.by



