**gerbУчреждение образования**

**«Белорусский государственный технологический университет»**

# Цилиндрическая фреза с самоизменяемыми углами резания

**Назначение:** инструмент с самоизменяемыми углами резания можно использовать на деревообрабатывающих, мебельных, столярно-строительных предприятиях, а также в производствах музыкальных инструментов, авиа- и вагоностроительных, сельхозмашиностроении, автостроении.

**Техническая характеристика:**

- диаметр резания, мм…..……………….……125

- посадочный диаметр, мм………….……… 40

- ширина, мм……………………………….…. 30

- максимальная частота работы, мин-1............6000

- вес, кг…………………………………………1,2

- количество резцов, шт..…………………… 2

**Отличительная особенность:**

– использование вынужденных колебаний ножа при обработке древесины и древесных материалов

– возможность изменять инерционные характеристики инструмента

– возможность использования пластин с разными углами заострения

– регулировать диапазон угла резания

**Преимущества по сравнению с аналогами:**

– снижение силы и работы резания

– уменьшенная масса инструмента

– повышается ресурс режущих элементов

**Форма защиты интеллектуальной собственности:** Цилиндрическая фреза с самоизменяемыми углами резания: заявка № а 20080018 от 08.01.2008.

**Стадия разработки:** внедрена на ЗАО «Молодечномебель» филиал Вилейская мебельная фабрика

Кафедра деревообрабатывающих станков и инструментов,

**Разработчики:** В. Н. Гаранин, А. А. Гришкевич

**Центр трансфера технологий, тел. (017) 327-30-21**

**E-mail: ctt@belstu.by**



