**Учреждение образования**

**«Белорусский государственный технологический университет»**

**НОЖ СБОРНЫЙ ФРЕЗЕРНО-БРУСУЮЩЕГО СТАНКА**

**Назначение:** инструмент может быть использован на деревообрабатывающих предприятиях, имеющих фрезерно-брусующие станки и линии на их основе, для получения высококачественной стружки - полуфабриката с дальнейшим использованием ее в производстве плитных материалов и целлюлозно-бумажной промышленности.

**Техническая характеристика:**

* размеры технологической щепы длина × толщина, мм 25 × 5
* угол среза торца щепы, град 45
* интервал угла заточки лезвий ножа, град 30-55

**Отличительная особенность**

* возможность обеспечения равномерного износа режущих лезвий ножа
* возможность независимого назначения углов резания на каждом из лезвий ножа

**Преимущества по сравнению с аналогами:**

снижение энергетических затрат процесса обработки на 12-23%

* простота конструкции
* высокое качество получаемой технологической щепы и пласти бруса
* снижение временных затрат на подготовку инструмента к работе до 30%
* не требует применения специального оборудования для подготовки инструмента к работе

**Форма защиты интеллектуальной собственности:** нож сборный фрезерно-брусующего станка: заявка на изобретение РБ № а 20101572 от 2.11.2010

**Стадия разработки:** внедрен на ОАО «Борисовский ДОК»

кафедра деревообрабатывающих станков и инструментов

**Разработчики:** Раповец В. В., Бурносов Н. В., Гришкевич А. А.

**Центр трансфера технологий, тел. (017) 327-30-21**

**E-mail: ctt@belstu.by**



****